



- Saldatrice inverter ad elettrodo MMA e TIG in corrente continua (DC), 150A. Completa di accessori di saldatura.
- Elettrodi utilizzabili: rutili, basici, inox, ghisa, ecc. fino a 4 mm.
- Dispositivi avanzati di controllo dell'arco: arc force, hot start, anti-stick.
- Protezione termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente.
- Compatibile per l'utilizzo con il motogeneratore (230V +/- 15%).
- Elevata stabilità della corrente di saldatura alle variazioni della tensione di alimentazione.
- Leggera e compatta. Facilmente trasportabile.
- Consumi contenuti grazie alla tecnologia inverter.

## DATI TECNICI

|                            |                     |                             |               |                          |                            |
|----------------------------|---------------------|-----------------------------|---------------|--------------------------|----------------------------|
| CODICE                     | <b>816124</b>       | CORRENTE ASSORBITA MASSIMA  | <b>28 A</b>   | Ø ELETTRUDI UTILI. IN DC | <b>1,6 - 4 mm</b>          |
| TENSIONE DI RETE MONOFASE  | <b>230 V</b>        | CORRENTE ASSORBITA AL 60%   | <b>14 A</b>   | CLASSE DI ISOLAMENTO     | <b>F</b>                   |
| FREQUENZA DI RETE          | <b>50 / 60 Hz</b>   | POTENZA ASSORBITA MASSIMA   | <b>4,5 kW</b> | GRADO DI PROTEZIONE      | <b>IP23</b>                |
| CAMPO REG. CORRENTE IN DC  | <b>20 - 150 A</b>   | POTENZA ASSORBITA AL 60%    | <b>2 kW</b>   | DIMENSIONI (LxWxH)       | <b>35,5 x 14,5 x 24 cm</b> |
| CORRENTE MAX DC EN60974-1  | <b>140 @ 25 % A</b> | POTENZA MINIMA MOTOGENER.   | <b>6 kW</b>   | PESO                     | <b>4,94 kg</b>             |
| CORRENTE AL 60% IN DC      | <b>80 A</b>         | RENDIMENTO                  | <b>87 %</b>   |                          |                            |
| TENSIONE A VUOTO MAX IN DC | <b>75 V</b>         | FATTORE DI POTENZA (cosphi) | <b>0,7</b>    |                          |                            |

## ACCESSORI IN DOTAZIONE

|        |                                      |
|--------|--------------------------------------|
| 124508 | CAVO 16 MMQ 1,8 M - SPINA ATLAS 25   |
| 712030 | TOLEDO 250 PINZA DI MASSA 250A       |
| 712260 | DALLAS 300 PINZA PORTAELETTRODI 300A |

## ACCESSORI OPTIONAL

### RIDUTTORI DI PRESSIONE

|        |  |
|--------|--|
| 722119 | RIDUTTORE PRESSIONE 2 MANOMETRI 12 L\min |
|--------|--|

### KIT SALDATURA TIG

|        |                          |
|--------|--------------------------|
| 801097 | KIT SALDATURA TIG - ST9V |
|--------|--------------------------|

### TORCE TIG

|        |                         |
|--------|-------------------------|
| 722563 | ST9V 4M AX25 TORCIA TIG |
|--------|-------------------------|

### ELETTRODI IN BLISTER

|        |  |
|--------|--|
| 804569 | ELETTRODI BASICI D. 2,5 MM 10 PZ               |
| 804570 | ELETTRODI BASICI D. 3,2 MM 8 PZ                |
| 804571 | ELETTRODI ACCIAIO INOSSIDABILE D. 2,5 MM 10 PZ |
| 804564 | ELETTRODI RUTILI D. 1,6 MM 15 PZ               |
| 802620 | ELETTRODI RUTILI D. 4 MM 8 PZ                  |

### ELETTRODI IN SCATOLA

|        |                                   |
|--------|-----------------------------------|
| 802737 | ELETTRODI RUTILI D. 2 MM 2,5 KG   |
| 802739 | ELETTRODI RUTILI D. 2,5 MM 2,5 KG |
| 802749 | ELETTRODI RUTILI D. 3,2 MM 4 KG   |

## DESCRIZIONE

Saldatrice inverter ad elettrodo MMA e TIG in corrente continua (DC) con innesco a striscio.

Flessibilità di impiego con i più svariati tipi di elettrodi: rutili, basici, inox, ghisa, ecc.

Caratteristiche:

- compatta e leggera;
- elevata stabilità della corrente di saldatura alle variazioni della tensione di alimentazione;
- dispositivi arc force, hot start, anti-stick;
- protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore (+/- 15%).

Completa di accessori per la saldatura.

## DOWNLOAD

---



IMMAGINE CATALOGO



MANUALE ISTRUZIONI



ELENCO RICAMBI



CERTIFICATO

## LINK UTILI

---



VIDEO