

# SCH-H

CE  
EN 14592

VITE GIALLA PER LEGNO TESTA SVASATA  
YELLOW COUNTERSUNK HEAD SCREW FOR  
WOOD

Zincatura gialla  
Yellow galvanising


Lunghezza filetto  
maggiorata per una  
miglior chiusura del  
giunto  
Thread length increased  
for better closure of the  
joint


Speciale punta  
autoforante SAW  
Special self-  
performing SAW  
tip




CODICI E DIMENSIONI  
CODES AND DIMENSIONS

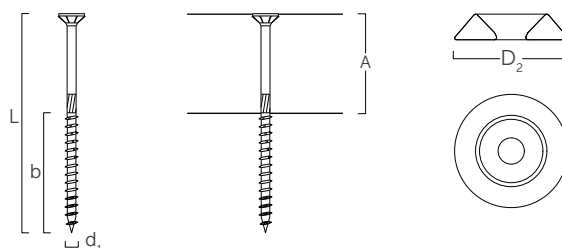
SCH-H ACCIAIO AL CARBONIO CON ZINCATURA GALVANICA GIALLA  
SCH-H YELLOW ZINC PLATED CARBON STEEL

d <sub>1</sub> [mm]	CODICE CODE	L [mm]	b [mm]	A [mm]	
4 TX20	SCHH440	40	24	16	500
	SCHH450	50	30	20	400
	SCHH460	60	35	25	200
	SCHH470	70	40	30	200
	SCHH480	80	40	40	200
4,5 TX20	SCHH4540	40	24	16	400
	SCHH4550	50	30	20	200
	SCHH4560	60	35	25	200
	SCHH4570	70	40	30	200
	SCHH4580	80	40	40	200
5 TX25	SCHH540	40	24	16	200
	SCHH550	50	30	20	200
	SCHH560	60	35	25	200
	SCHH570	70	40	30	200
	SCHH580	80	50	30	100
	SCHH590	90	55	35	100
	SCHH5100	100	60	40	100
	SCHH5120	120	60	60	100
6 TX30	SCHH660	60	35	25	100
	SCHH680	80	50	30	100
	SCHH6100	100	60	40	100
	SCHH6120	120	75	45	100
	SCHH6140	140	80	60	100
	SCHH6160	160	90	70	100
	SCHH6180	180	100	80	100
	SCHH6200	200	100	100	100
	SCHH6220	220	100	120	100
	SCHH6240	240	100	140	100
	SCHH6260	260	100	160	100
	SCHH6280	280	100	180	100
	SCHH6300	300	100	200	100

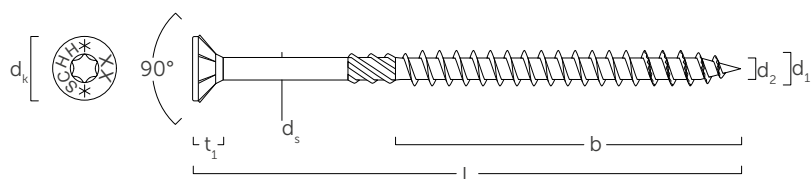
d <sub>1</sub> [mm]	CODICE CODE	L [mm]	b [mm]	A [mm]	
8 TX40	SCHH8100	100	60	40	100
	SCHH8120	120	80	40	100
	SCHH8140	140	80	60	100
	SCHH8160	160	90	70	100
	SCHH8180	180	90	90	100
	SCHH8200	200	100	100	100
	SCHH8220	220	100	120	100
	SCHH8240	240	100	140	100
	SCHH8260	260	100	160	100
	SCHH8280	280	100	180	100
	SCHH8300	300	100	200	100
	SCHH8320	320	100	220	100
	SCHH8340	340	100	240	100
	SCHH8360	360	100	260	100

RONDELLA TORNITA GIALLA  
YELLOW TURNED WASHER

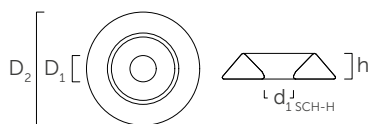
CODICE CODE	d <sub>1</sub> SCH-H [mm]	D <sub>2</sub> [mm]	
SUS6H	6	20	100
SUS8H	8	25	50



GEOMETRIA E CARATTERISTICHE MECCANICHE  
 GEOMETRY AND MECHANICAL CHARACTERISTICS



<b>diametro nominale</b> <i>nominal diameter</i>	<b>d<sub>1</sub></b>	<b>[mm]</b>	<b>4</b>	<b>4,5</b>	<b>5</b>	<b>6</b>	<b>8</b>
diametro testa <i>head diameter</i>	d <sub>k</sub>	[mm]	8,00	9,00	10,00	12,00	14,50
diametro nocciolo <i>tip diameter</i>	d <sub>2</sub>	[mm]	2,55	2,80	3,40	3,95	5,40
diametro gambo <i>shank diameter</i>	d <sub>s</sub>	[mm]	2,75	3,15	3,65	4,30	5,80
spessore testa <i>head thickness</i>	t <sub>1</sub>	[mm]	2,80	2,80	3,10	4,50	4,50
diametro preforo <i>pre-drilling hole diameter</i>	d <sub>v</sub>	[mm]	2,5	3,0	3,0	4,0	5,0
momento caratteristico di snervamento <i>characteristic yield moment</i>	M <sub>y,k</sub>	[Nmm]	-	-	6912	10673	22219
parametro caratteristico di resistenza ad estrazione <i>characteristic withdrawal-resistance parameter</i>	f <sub>ax,k</sub>	[N/mm <sup>2</sup> ]	-	-	13,9	14,7	14,7
densità associata <i>associated density</i>	ρ <sub>a</sub>	[kg/m <sup>3</sup> ]	-	-	350	350	350
parametro caratteristico di penetrazione della testa <i>characteristic head-pull-through parameter</i>	f <sub>head,k</sub>	[N/mm <sup>2</sup> ]	-	-	18,9	15,0	15,3
densità associata <i>associated density</i>	ρ <sub>a</sub>	[kg/m <sup>3</sup> ]	-	-	350	350	350
resistenza caratteristica a trazione <i>characteristic tensile strength</i>	f <sub>tens,k</sub>	[kN]	-	-	10,5	13,5	19,6



<b>diametro nominale vite</b> <i>nominal screw diameter</i>	<b>d<sub>1SCH-H</sub></b>	<b>[mm]</b>	<b>6</b>	<b>8</b>
diametro interno <i>internal diameter</i>	D <sub>1</sub>	[mm]	7,5	8,5
diametro esterno <i>external diameter</i>	D <sub>2</sub>	[mm]	20,0	25,0
altezza <i>height</i>	h	[mm]	4,0	5,0

geometria geometry				TAGLIO SHEAR	TRAZIONE TENSION	
				legno-legno timber-to-timber	estrazione filetto <sup>(1)</sup> thread withdrawal <sup>(1)</sup>	penetrazione testa head pull-through
d <sub>1</sub> [mm]	L [mm]	b [mm]	A [mm]	R <sub>V,k</sub> [kN]	R <sub>ax,k</sub> [kN]	R <sub>head,k</sub> [kN]
5	40	24	16	1,12	1,80	2,04
	50	30	20	1,35	2,25	2,04
	60	35	25	1,46	2,63	2,04
	70	40	30	1,56	3,00	2,04
	80	50	30	1,56	3,75	2,04
	90	55	35	1,66	4,13	2,04
	100	60	40	1,71	4,50	2,04
	120	60	60	1,71	4,50	2,04
6	60	35	25	1,70	3,33	2,33
	80	50	30	1,84	4,76	2,33
	100	60	40	2,08	5,71	2,33
	120	75	45	2,16	7,14	2,33
	140	80	60	2,16	7,62	2,33
	160	90	70	2,16	8,57	2,33
	180	100	80	2,16	9,52	2,33
	200	100	100	2,16	9,52	2,33
	220	100	120	2,16	9,52	2,33
	240	100	140	2,16	9,52	2,33
	260	100	160	2,16	9,52	2,33
	280	100	180	2,16	9,52	2,33
300	100	200	2,16	9,52	2,33	

NOTE  
NOTES

<sup>(1)</sup> La resistenza assiale ad estrazione del filetto è stata valutata considerando un angolo di 90° fra le fibre ed il connettore e per una lunghezza di infissione pari a b.  
The axial thread withdrawal resistance was calculated considering a 90° angle between the grain and the connector and for a fixing length of b.

				TAGLIO SHEAR	TRAZIONE TENSION	
geometria geometry				legno-legno timber-to-timber	estrazione filetto <sup>(1)</sup> thread withdrawal <sup>(1)</sup>	penetrazione testa head pull-through
d <sub>1</sub> [mm]	L [mm]	b [mm]	A [mm]	R <sub>v,k</sub> [kN]	R <sub>ax,k</sub> [kN]	R <sub>head,k</sub> [kN]
8	100	60	40	2,92	7,62	3,47
	120	80	40	2,92	10,15	3,47
	140	80	60	3,39	10,15	3,47
	160	90	70	3,39	11,42	3,47
	180	90	90	3,39	11,42	3,47
	200	100	100	3,39	12,69	3,47
	220	100	120	3,39	12,69	3,47
	240	100	140	3,39	12,69	3,47
	260	100	160	3,39	12,69	3,47
	280	100	180	3,39	12,69	3,47
	300	100	200	3,39	12,69	3,47
	320	100	220	3,39	12,69	3,47
	340	100	240	3,39	12,69	3,47
	360	100	260	3,39	12,69	3,47

**NOTE**  
**NOTES**

<sup>(1)</sup> La resistenza assiale ad estrazione del filetto è stata valutata considerando un angolo di 90° fra le fibre ed il connettore e per una lunghezza di infissione pari a b.  
The axial thread withdrawal resistance was calculated considering a 90° angle between the grain and the connector and for a fixing length of b.

**PRINCIPI GENERALI**  
**GENERAL PRINCIPLES**

- I valori caratteristici sono secondo normativa EN 1995:2014.  
Characteristic values according to EN 1995:2014.
- I valori di progetto si ricavano dai valori caratteristici come segue:  
Design values can be obtained from characteristic values as follows:

$$R_d = \frac{R_k \cdot k_{mod}}{\gamma_m}$$

I coefficienti  $\gamma_m$  e  $k_{mod}$  sono da assumersi in funzione della normativa vigente utilizzata per il calcolo.  
The coefficients  $\gamma_m$  and  $k_{mod}$  should be taken according to the current regulations used for the calculation.

- In fase di calcolo si è considerata una massa volumica degli elementi lignei pari a  $\rho_k = 385 \text{ kg/m}^3$ .  
The calculation process used a timber characteristic density of  $\rho_k = 385 \text{ kg/m}^3$ .
- Il dimensionamento e la verifica degli elementi in legno devono essere svolti a parte.  
Dimensioning and verification of the timber elements must be carried out separately.
- Le resistenze caratteristiche a taglio sono valutate per viti inserite senza preforo; nel caso di viti inserite con preforo è possibile ottenere valori di resistenza maggiori.  
The shear characteristic resistances are calculated for screws inserted without pre-drilling holes. In the case of screws inserted with pre-drilling holes, greater resistance values can be obtained.