



Cod. 10.01/00

EXTRASINT

SMALTI DI FINITURA LUCIDI ED OPACHI A SOLVENTE

SCHEMA TECNICA

EXTRASINT è uno smalto alchidico opaco e lucido per esterno ed interno, di forte copertura con eccellenti caratteristiche di pienezza, dilatazione, brillantezza e resistenza agli agenti atmosferici con un discreto potere anticorrosivo.

Extrasint viene utilizzato come finitura per decorare e proteggere varie tipologie di manufatti metallici, plastici e in legno, quando sia richiesta una buona resistenza all'esterno, facilità di applicazione ed alta resa.

CARATTERISTICHE GENERALI

Facilità di applicazione a pennello e a spruzzo

Buona resistenza alle intemperie

Elevata copertura e riempimento

Buona elasticità

Ottima durabilità

CARATTERISTICHE TECNICHE

Viscosità CF 4/20 gradi C.

Sec

13

Peso specifico

Kg/lit

1.00 +/- 0.05

Residuo secco	%	66 +/-2
Spessore ottimale	Micron	40
Resa teorica	Mq/Lt	8 - 10
Aspetto del film	Gloss	Opaco
Essiccazione fuori polvere	Ore	1 a 20°C
Essiccazione al tatto	Ore	20 - 24 a 20°C
Essiccazione in profondità	Ore	36 a 20°C
Diluente		Ragia naturale
Sovrapplicazione	Ore	24
Tipo di imballo	Lt	0.125 /0.375 /0.750 /1 /2.5 /16
Colori disponibili		Tinte da cartella e tinte realizzabili a tintometro
Tipo di Applicazione		Diluizione
Pennello - Rullo - Airless		5%
		10%

MODALITA' DI APPLICAZIONE

Diluire con ragia minerale al 5%

Su superfici in legno: applicare una mano di pittura opaca di fondo 09.04 COVERFOND essiccata di 24 ore.

Su superfici in ferro applicare previa una mano anticorrosiva con 09.01 ANTIRUGGINE SINTETICA ovvero con 09.02 ANTIRUGGINE SINTETICA AI FOSFATI DI ZINCO o meglio ancora 09.03 ANTIRUGGINE OLEOFENOLICA.

LEGNO NUOVO: carteggiare e spolverare con cura. Applicare una o due mani di Coverfond e carteggiare di nuovo. Applicare quindi due mani di prodotto intervallate da leggera carteggiatura.

LEGNO VERNICIATO: eliminare eventuali vernici in fase di distacco. Lavare il supporto con acqua e detergente, sciacquare e lasciare asciugare. Carteggiare. Procedere quindi all'applicazione di una o più mani di prodotto intervallate da leggera carteggiatura.

FERRO NUOVO: eliminare la ruggine eventualmente presente e sgrassare la superficie. Applicare una o due mani di antiruggine, dando preferibilmente la prima mano a pennello, intervallate da leggera carteggiatura.

FERRO VERNICIATO: eliminare la ruggine eventualmente presente con spazzola metallica o smerigliatrice, togliere le parti di vernice in fase di distacco ritoccando tali zone con antiruggine. Carteggiare leggermente tutta la superficie ed applicare una o due mani di prodotto intervallate da carteggiatura.

CONSERVAZIONE

Conservare il prodotto in contenitore ben chiuso, in luogo protetto lontano da sbalzi di temperatura, evitare il gelo (temperatura minima 5° C).