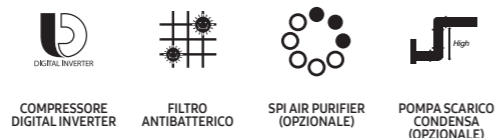


Specifiche

Canalizzabile a Media Prevalenza



- Ventilatore con Motore Inverter; prevalenza regolabile fino a 150Pa
- Pompa di drenaggio condensa 750 mmH₂O (opzionale); filtro antibatterico incluso
- Comunicazione con protocollo "Nasa"
- Dispositivo SPI Air Purifier (opzionale); kit WI-FI (opzionale)
- Alimentazione: Monofase 220 V - 50 Hz o Trifase 400 V - 50 Hz
- Compressore unità esterna Inverter Twin Rotary (tranne modello 3.5kW Single Rotary)
- Possibilità di collegare 2-3-4 unità interne (Twin-Triple-Quadri)



Modello	Unità interna Unità esterna	AC035RNMDKG/EU				AC052RNMDKG/EU				AC071RNMDKG/EU				AC100RNMDKG/EU			
		AC035RXADKG/EU		AC052RXADKG/EU		AC071RXADKG/EU		AC100RXADKG/EU									
EAN	Unità interna	8801643606916				8801643606985				8801643607067				8801643769567			
	Unità esterna	8801643606930				8801643607005				8801643607081				8801643769574			
Raffreddamento	Capacità Std (Min-Max)	kW		3.50 (0.80-4.40)		5.00 (1.20-6.50)		6.80 (1.50-8.70)		10.00 (3.00-12.00)							
	Assorbimento Std (Min-Max)	kW		1.02 (0.20-1.36)		1.60 (0.35-2.20)		2.32 (0.35-3.60)		3.44 (0.60-4.70)							
	SEER: Efficienza energetica stagionale	-		6,4		6,3		6,1		5,9							
	Classe di efficienza energetica stagionale	-		A++		A++		A++		A+							
	Carico termico teorico (Pdesignc)	kW		3,5		5,0		7,1		10,0							
	Consumo energetico annuo indicativo (Q ^{EE})	kWh/a		194		282		407		603							
Riscaldamento	Capacità Std (Min-Max)	kW		4.00 (1.10-4.70)		6.00 (1.10-7.20)		8.00 (1.90-9.00)		11.20 (2.20-15.50)							
	Assorbimento Std (Min-Max)	kW		1.15 (0.24-1.80)		1.64 (0.26-2.70)		2.50 (0.35-3.95)		3.50 (0.46-5.40)							
	SCOP: Efficienza energetica stagionale	-		4,1		4,1		4,0		4,0							
	Classe di efficienza energetica stagionale	-		A+		A+		A+		A+							
	Carico termico teorico (Pdesignh)	kW		2,0		2,4		3,7		5,2							
	Potenza termica di sicurezza elettrica elbu (Tj)	kW		-		-		-		-							
	Capacità dichiarata	kW		1,8		2,4		2,6		5,2							
	Consumo energetico annuo indicativo (Q ^{HE})	kWh/a		630		820		910		1820							
Unità interna	Dimensioni (LxAxP)	mm		850x250x700		850x250x700		850x250x700		1200x250x700							
	Dimensioni Pannello (LxAxP)	mm		-		-		-		-							
	Peso	Kg		26,5		26,5		26,5		34							
	Peso Pannello	Kg		-		-		-		-							
	Aria trattata (max)	m ³ /min		10,4		14,5		17,0		28,0							
	Pressione Statica Min-Std-Max	mmH ₂ O		0-2.5-15.0		0-3.0-15.0		0-3.0-15.0		0-4.0-15.0							
	Livello Potenza Sonora	dB(A)		52		55		56		58							
Unità esterna	Dimensioni (LxAxP)	mm		790x548x285		880x638x310		880x798x310		940x998x330							
	Peso	Kg		32,5		43,5		51		75							
	Livello Potenza Sonora	dB(A)		61		62		65		69							
	Alimentazione	Ø, V, Hz		1, 220-240, 50		1, 220-240, 50		1, 220-240, 50		1, 220-240, 50							
	Intervallo di funzionamento (Raffreddamento)	°C		-15-46		-15-50		-15-50		-15-50							
	Intervallo di funzionamento (Riscaldamento)	°C		-20-24		-20-24		-20-24		-20-24							
	Dati installativi	Tubazioni liquido/gas	Ømm (inch)		6.35 (1/4") 9.52 (3/8")		6.35 (1/4") 12.70 (1/2")		6.35 (1/4") 15.88 (5/8")		9.52 (3/8") 15.88 (5/8")						
Lunghezza tubazioni Max		m		20		30		50		50							
Dislivello max (U. Interna/U. Esterna)		m		15		20		30		30							
Lunghezza tubazioni Max senza aggiunta di refrigerante		m		20		10		15		30							
Carica aggiuntiva refrigerante		g/m		0		10		10		50							
Refrigerante	Tipo Refrigerante	-		R32		R32		R32		R32							
	GWP: potenziale di riscaldamento globale del refrigerante utilizzato	-		675		675		675		675							
	Precarica di fabbrica	Kg		0,90		1,20		1,70		2,70							
	Tonnellate CO ₂ equivalente	tCO ₂ e		0,61		0,81		1,15		1,82							